

Our clients include: Nestlé, Akzo Nobel, Mondelēz, Mars, GSK, Unilever, Cargill, Jotun, Inver Spa, Pfizer, Julphar, Friesland Campina, BASF, Danone, General Mills, Novartis, P&G, Toshiba and many more.

SUPPORTING YOU ACROSS THE WORLD...

RUSSELL FINEX LTD FELTHAM, ENGLAND

Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Email: sales@russellfinex.com

RUSSELL FINEX N.V. MECHELEN, BELGIUM

Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Email: sales.nv@russellfinex.com

RUSSELL FINEX INC. PINEVILLE, N.C. USA

Tel: +1 704 588 9808
Email: sales.inc@russellfinex.com

RUSSELL FINEX PVT LTD. NEW DELHI, INDIA

Tel: +91 8800558656
Email: sales.rfsf@russellfinex.com

RUSSELL FINEX CHINA SHANGHAI, CHINA

Tel: +86 21 6426 4030
Email: sales.china@russellfinex.com

RUSSELL FINEX BRAZIL SÃO PAULO, BRAZIL

Tel: +55 11-4950-9237
Email: sales.brazil@russellfinex.com



**PURITY
THROUGH
INNOVATION**



Global sieving and filtration specialists

RUSSELL FINEX. YOUR REPUTATION IS OUR CONCERN.



お客様からの信頼 —それはRussell社にとって大切なことです。

私たちは常に革新性を求めており、多様に变化する市場に対応するためふるい機やろ過機を開発し、業界をリードしてきました。

85年以上にわたり、Nestlé、Akzo Nobelなどのグローバルメーカーと協力して、最高水準のデザイン、利便性、性能を確実に満たすように取り組んできました。お客様独自のニーズを満たす革新的で新しい製品を提供するため、私たちは広範囲に渡り市場調査を実施し、お客様の声に耳を傾け皆様と協力してきました。

私たちは、職員と世界中に設立された子会社を通じて、最高水準のアフターマーケット・サポートを提供しています。また、代理店や販売店の

ネットワークを通じて、世界各地で最高水準のカスタマーサービスを提供しています。

Ray Singh

Ray Singh
Managing Director

内容

チェックスクリーナー	p3-5
セパレーター	p6-7
超音波振動ふるい分け	p8-9
液体用フィルター	p10-11
固液分離機	p12
メッシュとアップグレード	p13-15

ふるい分けとろ過のグローバルな専門家

- グローバル展開
世界140カ国を拠点に、世界中に展開
- カスタマイズされたソリューション
革新的な技術で、お客様のご要望に対応
- 充実したカスタマーサービス
技術サポートと世界中で在庫を保有
- 専門的なテスト設備
安心して製品をテストできる

あらゆる業界に対応した最先端のスクリーニング装置とろ過機



Food &
Beverage



Pharmaceuticals



Chemicals



Coatings



Ceramics



Metal
Powders



Water
Processing



Recycling

チェックスクリーナー

この大容量のコントロールシーブは、粉体と液体スラリーの両方に対応しており、大きいサイズの異物を除去できるため製品品質を守れます。Russell Finexが提供するチェックスクリーナーは市場で最も幅広く、原料の投入から最終製品まで生産工程のどの段階でも設置できます。

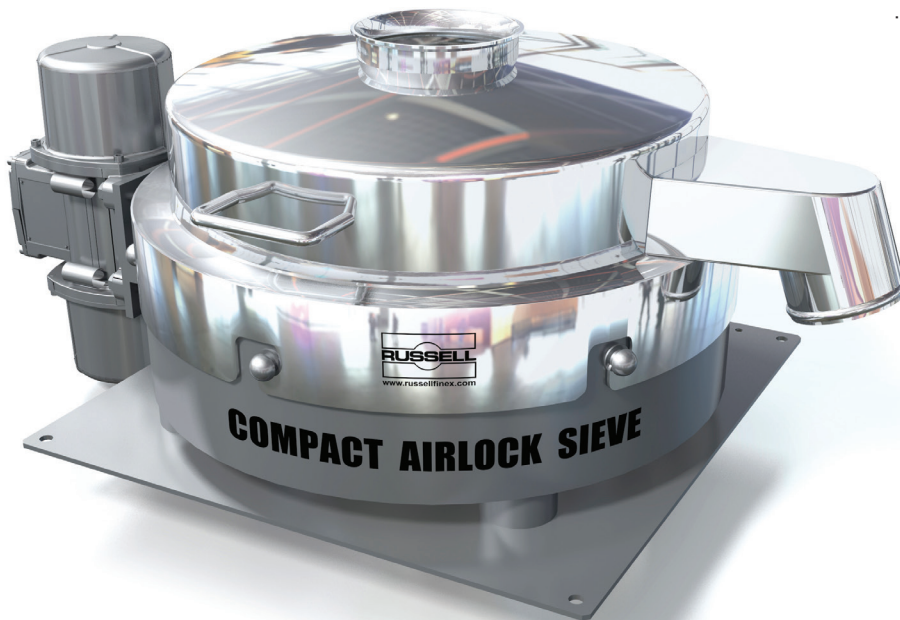
RUSSELL COMPACT AIRLOCK SIEVE™

作業員の関与を最小限に抑え、生産性を最大限に高める

このユニークなスクリーナーには、Russell Compact Sieve® のサスペンション技術と革新的で特許取得済みのTLI (Twist, Lock, Inflate) 空気圧式クランプシステムを導入されています。

これにより従来と比べて処理能力が大幅に改善され、微調整なしで迅速かつ確実に防塵密閉ができるようになりました。

またクランプの微調整が不要です。作業員がクランプを調整する必要がなくなり手間を省けられます。



超音波(p8-9参照)

扱いにくい粉体のふるい分けでも目詰まりを防ぎ、より細かいメッシュで安定した能力で連続的にふるい分けられます。

メッシュ(p13参照)

スクリーニング精度や生産性を向上し、メッシュの寿命を延ばせる高品質なメッシュスクリーンです。

アップグレード

(p14参照)

Russell Gated Outlet™

オーバーサイズの排出口からの原料の流れを制御し、製品を効率的にスクリーニングすることで生産性を向上させます。

清掃が簡単なClean Magnetic Separator™

独自のオープンシステム
鉄の異物を簡単かつ効果的に除去することができます。

Russell Vibrastop™

最新のスタータ技術を採用し、始動時や停止時に生じる過剰な動きを抑制します。

“エアロッククランプ・システムにより、従来のクランプ方式に比べて取外しが極めて簡単です。”

インド Cipla社 工場マネージャー
Tapas Datta氏

- **製品純度が向上**
粉末製品や液体製品からオーバーサイズの異物を除去します。
- **メンテナンスコストの削減**
常に最適にクランプするため、部品の摩耗を減らします。
- **作業員の健康と安全を守る**
騒音が小さくなり（通常65dBA）、製品をしっかり封じ込めるため、OELレベルを下げることができます。
- **作業員の負担を減らす**
工具なしで数秒以内に取り外せます。膨らませて、ひねって、ロックを外すだけです。

RUSSELL COMPACT SIEVE®

従来の半分のスペースで、処理量を2倍に

Russell Finex社で開発されたスクリーナーは、粉体・液体のチェックスクリーニング装置として、世界中で最も有名な装置となりました。モデルを豊富に揃えており、生産工程のどこにでも設置することができます。

Russell Compact Sieve® は、生産ラインにすっきりと収まり、ふるい分け能力が高く頭上スペースを追加する必要がありません。革新的な設計により、従来の振動ふるい機の半分以下の高さになっています。

- **生産量の増加**
従来のスクリーナーに比べ、メッシュ面積当たりの処理能力が高い。
- **狭いスペースに収まる**
既存の設備や頭上スペースが限られた場所にも簡単に設置可能。
- **ダウンタイムを減らす**
工具なしで、取り外しや清掃が簡単。
- **騒音レベルの低減**
ゴム製サスペンションにより、通常70dBaと動作音が静か。



RUSSELL BLOW THRU SIEVE™

空気輸送中にダストフリー・スクリーニング

希薄相内での空圧輸送中に粉体からオーバーサイズの異物を除去します。処理した原料を工程内や出荷前にスクリーニングするのに理想的です。



RUSSELL COMPACT 3IN1 SIEVE™

手作業で袋から原料を投入しふるい分ける

人間工学に基づいた傾斜台、マグネットセパレーター、振動ふるい機を1台に統合し、安全に製品をふるい分けるために設計されています。



RUSSELL COMPACT AIRSWEPT SIEVE™

粉体・粒体のふるい分けと搬送を一度に行う

保管場所から次の工程間で、材料を空気輸送しふるい分けます。Russell Compact Airswept Sieve™ は、粉体のチェックスクリーニングと搬送を1回の防塵作業で行うことができ、製品の吸引リスクを最小限に抑えることができます。



RUSSELL COMPACT SELF-LOADING SIEVE™

防塵型全自動ふるい分け機で粉体・粒体を自動選別

粉体の搬送、ふるい分け、排出を一度に行うことができる独立型のシステムです。Russell Compact Sieve®の特徴を生かし最小限の操作で粉体・粒子を選別し、最大5mまで搬送することができます。



RUSSELL MINI SIFTER™

小バッチ向け粉体・液体用ふるい分け装置

小規模なベーカリー、ラボ施設、スタートアップ企業で、粉末や液体の小バッチから異物を除去したい時に最適です。



他関連モデル

FINEX 22™ SIEVE

液体・粉体用のユニークで汎用性の高い移動式スクリーナー。(p.7参照)



TURBO SIEVE

粉体のチェックスクリーニングに適した、振動を伴わない大容量のロータリーシブ。



分級セパレーター

この高性能なセパレーターは、あらゆる産業分野で幅広く使用されています。一般的には、一回の操作で湿式または乾式の材料を最大5段階に分級する目的で使用されます。また、この汎用性の高い装置は、脱水、除塵、製品の回収など他の多くの分離手段としても使用することもできます。

FINEX SEPARATOR™

正確に分離できる画期的な高性能セパレーター

Finex Separator™ は、分離技術の大きな進歩により、従来のスプリングを搭載したセパレーターと比較して、ふるい分け精度、能力、騒音レベル、アップグレードの可能性を大幅に向上することに成功しました。

スプリングサスペンションとの比較:

- **生産量の増加**
特殊に設計されたバイブレーター・アセンブリにより標準的なスクリーナーに比べ、ふるい分け能力が大幅に向上しました。
- **高精度**
4つのメッシュスクリーンをフル活用することで、正確に等級分離します。
- **騒音レベルが低い**
特許取得のラバーサスペンションにより、騒音レベルが69dBAまで低下。
- **メンテナンス頻度が少ない**
バイブレーターのハウジングは、標準的なモーターを使用できるように設計されており、メンテナンスコストを最小限に抑えることができます。



超音波 (p8-9参照)

難易度の高い粉体をふるい分けする際に、メッシュの目詰まりを防ぎ、より細かいメッシュを使用して安定した能力で連続的にふるい分けを行うことができます。

メッシュ (p13参照)

スクリーニング精度や生産性の向上、メッシュの寿命の延長を実現できる高品質なメッシュスクリーンです。

アップグレード (p14参照)

Russell Gated Outlet™ - オーバーサイズの排出口から出る原料の流れを制御し、製品を効率的にスクリーニングすることで生産性を向上させます。

Russell Vibrastop™

最新のスタート技術を採用し、始動時や停止時の過度な動きを排除しています。

Russell Screen Changer™

メッシュスクリーンを定期的に点検・交換することで、人件費や生産停止時間を最小限に抑えることができます。

RUSSELL ECO SEPARATOR®

スクリーニングの要件を満たし、コストパフォーマンスの高い装置をお探しの方に最適な多目的セパレーター。

従来のスプリング・サスペンションを使用しており、直径600mmから最大直径2mまで可能。



「我が社は従来のふるい装置5台を新Finex Separatorに入れ替えたところ、50%ほど処理量が増加しました。各装置で1時間あたり4~4.5トンほどの処理量を確保できています。」

Zemex Corporation社
アタパルジャイト事業の工場マネージャー
Tom Oldaker 氏



FINEX 22™ SIEVE

ユニークで多目的な移動式ふるい分け装置

この直径600mmのふるい装置は、粉体・粒体を安全にふるい分け正確に選別できます。ふるい分けにくい粉体や高粘度の液体には、高速バージョンをご用意できます。

- **高い生産性**

従来からある48インチのスプリング搭載式のセパレーターに比べて、粘性のあるあらゆる液体で優れた性能を発揮します。

- **操作が簡単**

完全にポータブルであるため、工場内のどの場所にも使用できます。

- **取り外しと清掃が簡単**

手で操作できるクイックリリース・クランプにより、スクリーンを素早く交換したり簡単にクリーニングしたりできます。

- **メンテナンス頻度が少ない**

サスペンション・システムは、標準的なモーターを使用しているため、ランニングコストを抑えます。



超音波目詰まり防止

Russell Finexは、初めて超音波をスクリーンメッシュに応用した企業です。難易度の高い粉体のスクリーニングにまつわる問題を解決するために設計された

Russell Finexの超音波ソリューションは、メッシュの目詰まりを解消し、スクリーン部分を綺麗に保つことができます。これによりスクリーニング装置は処理速度を維持しつつ、メッシュの寿命の最大限に延すことができます。また、良品全てがメッシュを通過することで最適な状態で性能が発揮されるため、コストのかかる再作業を削減できます。

RUSSELL VIBRASONIC®

超音波目詰まり防止システム

メッシュの目詰まりを減らし、スクリーニング能力を向上。

Russell Vibrasonic® を使うことで、粉体をより細かいメッシュで、より高精度に分級することができるようになりました。これにより、最終製品の品質や価値を向上させることができます。

- **製品の品質を向上**
より細かいメッシュで粉体を選別（最小20ミクロンまで）
- **生産性を増加**
メッシュの目詰まりがないため、清掃のためのダウンタイムなし
- **コストを減少**
再度ふるう必要がある製品の量を減らす



PROBE UPGRADE

防爆プローブ

Zone 20を含むすべてのATEX防爆規格やNEC規格に適合する認定プローブです。

食品/医薬品

ブラシ研磨または鏡面加工した完全なステンレススチールカバーに、固定ステンレス・スチールまたはFDA認可のフレキシブル・シリコン・コンジットが付属しています。またはFDA認可のフレキシブルシリコンコンジット。

GENERATOR UPGRADE

EX/ATEX

Zone 21および22のATEX環境、およびNEMA 4規格内での動作を保証しています。

通信と統合

ProfibusまたはModbus通信を使用して、超音波システムを工場のPLCシステムに接続します。

ステンレス製コントロールボックス
食品、医薬品業界に適しています。

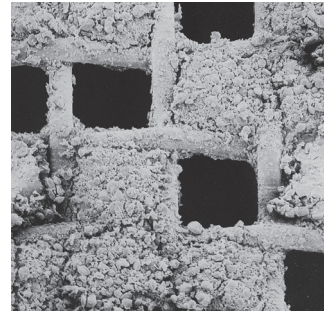
“新しい超音波システムは非常によく機能します。生産性のレベルが上がり、以前使用していた古い設計の装置から大きく改善されました。”

グラクソ・スミスクライン社
生産部長



仕組み

音響学的に開発されたトランスデューサを使用して、超音波周波数をふるいの網に伝えます。振動の周波数が表面張力を崩すことで、ステンレス製のワイヤの摩擦を効果的になくし、開口部よりわずかに大きい粒子や小さい粒子によるスクリーンの目詰まりや塞ぎを防止します。

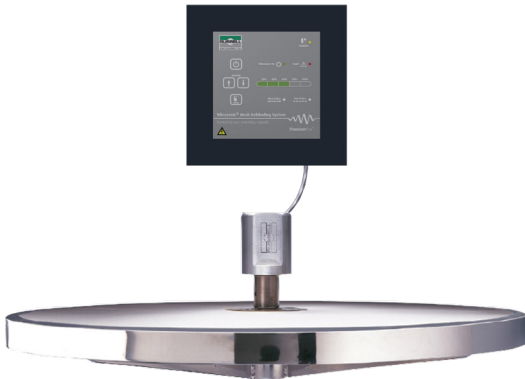


オプション

BX フレーム

直径700mm以下の装置に最適

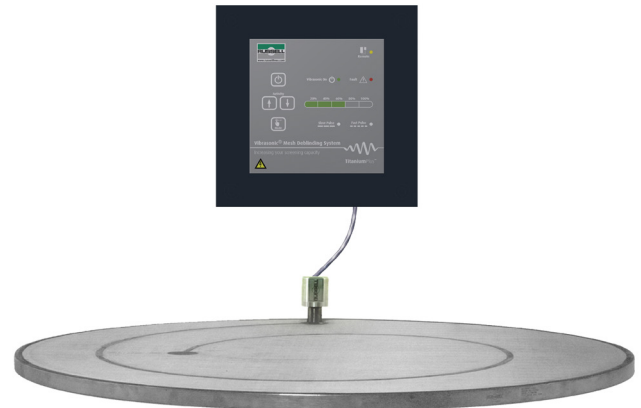
BXシステムは、独立したスクリーンとVelocity Transfer Plate (VTP) で構成されており、スクリーン全体に均一に振動を与える一方、プローブとの接続はしっかりしています。



SPIROSCREEN™

直径900mm以上の装置に最適

この特許取得のデザインは、特に直径サイズが大きめなメッシュフレームに最適です。最大直径2mまでのメッシュで最大限の能力を発揮することを保証します。



超音波メッシュ加工

超音波システムの性能を維持する

メッシュスクリーンは、どのふるいにとって最も重要な部品ですが、超音波を使用する場合はさらに重要になります。

メッシュ、接着方法、フレームのデザインはすべて超音波目詰まり防止システムが最適な状態で稼働し続けるために重要な役割を担っています。これにより生産性を最大化し、最終製品の品質を守ることができるのです。



液体用セルフクリーニングフィルター

この密閉型液体フィルターシリーズは高性能なSelf-Cleaning Russell Eco Filter®をベースとし、効果的かつ連続的に10ミクロンまでの異物を除去できるように設計されています。オプションは幅広く用意されており、新規・既存の生産ラインにぴったりと収まるため、流れ作業で使用する装置を保護したり最終製品の品質を守ったりする

ことができるフィルターです。

アップグレード (p15参照)

Filter Management System™

液体フィルターを常に関し・制御するため、作業員の関与をなくし製品の無駄を最小限に抑えます。

ラッセルエンドキャップサポート

洗浄やメンテナンスの際に、オペレータが安全にフィルタを組み立てたり分解したりできるようにサポートします。

温度制御ろ過

ろ過中の製品温度を維持するために、加熱/冷却ジャケットを搭載することができます。

“ フィルターのメンテナンス頻度が少ないです。本当に良い、しっかりしたシステムです。 ”

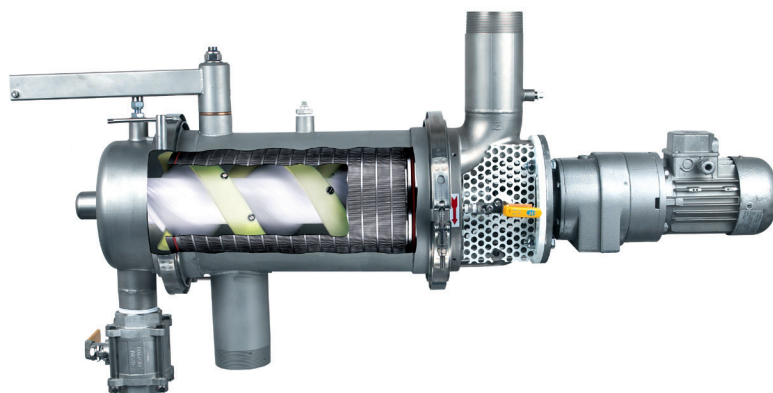
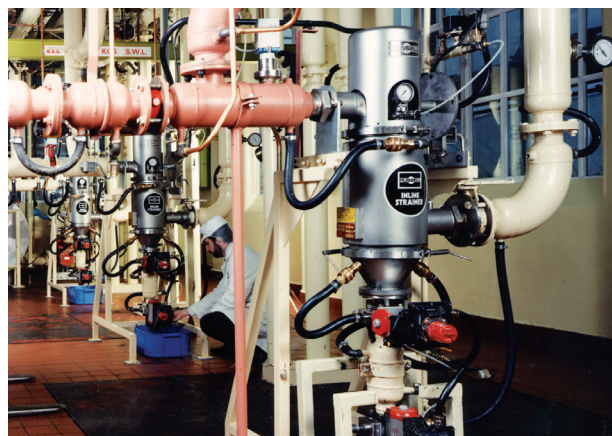
Inx International社 工場エンジニア
Bill Black氏

SELF-CLEANING RUSSELL ECO FILTER®

高性能な密閉式ろ過機で生産性を向上

Self-Cleaning Russell Eco Filter® は、従来のバック式フィルターに取って代わる完璧なる過機です。ユニークな Russell SpiroKlene™ ワイパーシステムと再利用可能なフィルターが搭載されているため、セルフクリーニングフィルターはオペレーターの関与を最小限に抑え異物を取り除きます。さらに、バックやカートリッジの交換によるダウンタイムがないため、他のろ過方法と比べて生産性が高いです。

- **生産性の増加**
フィルターエレメントが常に綺麗な状態を保つため、フィルターの交換による停止や生産量の低下を無くせます。
- **製品の品質を向上**
完全密閉型であるため製品への異物混入リスクを取り除けます。
- **コスト削減**
フィルターの交換費用や廃棄コストが不要。製品の無駄や人件費、ダウンタイムの削減もできます。
- **作業員の健康と安全性の向上**
危険な製品、煙、流出物から保護します。



RUSSELL HYGIENE FILTER™

サニタリー用途のセルフクリーニング液体フィルター

Russell Eco Filter®はメリットが多いです。特に清掃に最適で食品業界や製薬業界など、品質に厳しい業界のニーズを満たします。

- **サニタリーデザイン**

隙間のないデザインで、虫食いや汚れの心配がなく、優れた洗浄性を発揮します。

- **ハイスペックな仕上がり**

製品に接する部分はすべて隙間がなく、0.6Ra以下に研磨されたものを標準としています。

- **業界標準に準拠**

BS EN ISO 14159:2008およびEU1935/2004の規定に基づき設計されています。

- **完全解体**

完全に解体できる設計になっており、迅速かつ徹底した洗浄が可能です。



セルフクリーニングフィルターは、高粘度のペーストを液体のままろ過できるだけでなくメンテナンスも簡単です。フィルターメディアを交換する必要がないというメリットもあります。まさに私たちが求めていたフィルターです。

モンデリーズ・インターナショナル社 継続的改善担当マネジャー
Alex Pardon氏

高温フィルター

高温ろ過の危険性と手間を取り除き、250℃までの高温濾過が可能です。

樹脂や食用油などの高温の液体を完全密閉してろ過し、作業者の安全を守ります。オフセットドライブ、セルフクリーニングワイパーシステム、ヒーティングジャケットを装備しています。



大流量フィルター

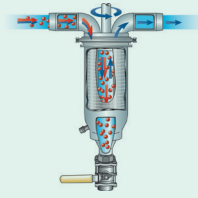
最大200,000 L/時間
(50,000g/時間)の流量を実現

同シリーズの中で最大のフィルターで、排水や水のろ過のような大流量の用途に適しています。水平型と垂直型があり入口と出口はフランジ式で直径は4、6、8インチです。



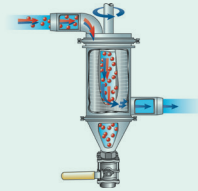
設置簡単 - どんなプロセスにも対応

インラインデザイン - このモデルは、専門のパイプ取付業者に依頼することなく、既存の配管に簡単に取り付けることができます。



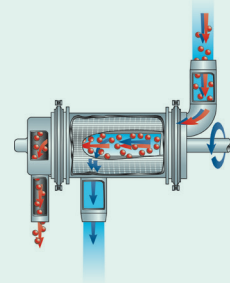
オンラインデザイン

独自のフロースルー方式により、デッドスポットがなく、連続的な大量生産が可能です。



水平型オンラインデザイン

分解やクリーニングの時間をさらに短縮。頭上スペースが限られている生産ラインにも簡単に導入することができます。



動作圧力

フィルターは、最大15bar (220psi) の圧力で動作するように設計されています。ご要望に応じて、15bar以上の圧力のものもご提供します。

固液分離機

オプション

スプレーバー

メッシュからオーバーサイズの粒子を取り除き、液体の流れを最大化します。

ヘビーデューティ・メッシュスリーブ
粘性のある液体やスラリーの処理に最適です。

速度の変更

特定の分離要件に合わせて速度を調整できます。

ベアリング

お客様のご要望に応じて、潤滑油式または浄水式が選択できます。

RUSSELL LIQUID SOLID SEPARATOR™

液体から固体を連続的に除去する高性能なセパレーター

柔らかい素材や繊維状の素材などの幅広い製品を連続的に除去する、ユニークで高性能なセパレーターです。遠心力により、20ミクロンまでの細かいメッシュで最大100,000リットル/時の流量を実現します。

生産性の増加

最大100,000リットル/時までの大流量の液体スラリーを扱うことができます。

コストの削減

良品のロスや廃液の廃棄コストを最小限に抑えます。

作業員に優しい

完全密閉型で、操作や調整が簡単で、最適な分離クオリティを実現します。



RUSSELL FINES SAVER

食品業界向けサニタリー仕様の固液分離機

膜や遠心分離機などの下流機器を保護し、失われがちなカードやバター粒を回収するUSDA認定のユニットです。



設置面積が小さい

設置面積が小さいので、貴重な床面積を無駄にしません。60インチの振動式セパレーター3台分と置き換えられます。

利益率の向上

回収されたカードは他の製品に再利用でき、下流工程の設備へのダメージを防ぐことができます。

ダウンタイム減少

他の分離装置に比べて沈殿物の堆積が少ないため、短時間で清掃ができ停止時間が短くなります。

他の関連モデル

RUSSELL COMPACT SIEVE®

液体用の高性能な振動ふるい機(p4を参照)

FINEX 22™

粘性液体を対象とした多目的移動式スクリーナー (p7参照)

アフターマーケットサポート

Russell装置ご購入後は、製品の質を長期間に渡り最適な状態に保つため、最高水準のアフターマーケットサポートを提供しています。

Russell Finex は生産ラインで常に稼働できるように、迅速で信頼性の高いサービスをお客様に提供しています。経験豊富な担当者による技術サポートと、既製品のスペアパーツの完全なラインアップをご提供しています。ご提供するスペアパーツの品質は全て最高水準で、正確な適合性、優れた耐摩耗性、長寿命を保証し、装置が常に最適なレベルで機能することを保証します。



リメッシュサービス

スクリーンの寿命を最適化し、製品の品質を改善。

Russell Finexは 厳格な品質保証のもとで開発した高クオリティのメッシュのみを扱っています。これにより、正確なメッシュ開き目が得られ、安定した再現性のある製品品質を実現します。また、すべてのメッシュスクリーンは、スクリーンの寿命を損なうことなく最適なメッシュ張力を維持するため、最新の接着方法を用いて製造されています。これにより、最大限のスクリーニング能力を維持しながらメッシュの交換頻度を最小限に抑えられるため、ランニングコストやメンテナンスコストを削減することができます。



対応可能なメッシュ技術は以下の通りです：

- **超音波メッシュ**
最適な接着力とメッシュの張力を持つ音響試験済みのスクリーンが、超音波目詰まり防止装置の最適な動作と最大処理量を保証します。
- **直径2mまでのサイズに対応可能な耐久性の高い接着剤**
多種多様なメッシュスクリーンの製造とリメッシュ。
- **食品・医薬品に最適**
FDA175.300に準拠した安全なホワイト粘着剤で、高品質な食品・医薬品用途に適しています。
- **高温・耐溶剤接着**
従来の接着では問題を引き起こす可能性のある多くの厳しい環境に耐えるのに適した接着方法。

MACHINE UPGRADES

Russell Finexは、装置のアップグレードを数多く提供しており、今後の生産工程の要件に合わせて装置を柔軟に適応させることができます。

振動ふるい機とセパレータのアップグレード

RUSSELL SCREEN CHANGER™

メッシュフレームを素早く安全に交換。

作業員の安全性を高める

手で持ち上げる必要がないため、ケガのリスクを減らします。

生産性を高める

追加の工具が不要なため、ダウンタイムが減少。

コストを減らす

メッシュや他の装置をダメージから守ります。



RUSSELL GATED OUTLET™

オーバーサイズ排出口からの製品の流れを制御します。

生産性の向上 - オーバーサイズの除去のためのダウンタイムを削減します。

スクリーニング効率の向上 - 排出口から排出する前に製品をふるい分けすることができます。

収益性の向上 - 良質な製品のロスが減少します。



その他アップグレード

RUSSELL EASY-CLEAN MAGNETIC SEPARATOR™

独自のオープンエンドデザインにより、ドライな粉体を選別する際に鉄分を簡単に除去することができます。コンタミの除去が簡単です。



RUSSELL VIBRASTOP™

振動ふるい機の起動・停止時の過度な振動や動きを抑制するスターターです。



RUSSELL FRAME GUARD™

未使用時にメッシュスクリーンを損傷や汚染の可能性から保護する、高品質で耐久性のある保管システムです。



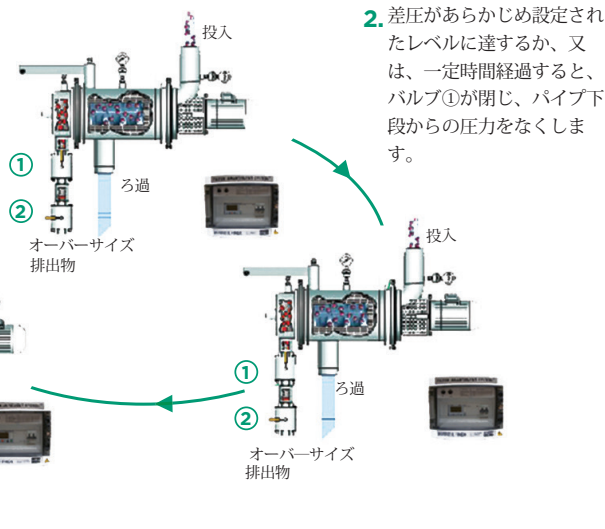
セルフクリーニングフィルター向けアップグレード

RUSSELL FILTER MANAGEMENT SYSTEM™

作業員の関与なしに、液体フィルタを効率的に継続的に監視および制御します。2台の圧力トランスミッターを入口と出口の両方の接続部に取り付けることで、フィルターエレメントの差圧だけでなく、上流側のライン圧も監視することができます。また、このシステムは時間単位で設定することができます。あらゆるタイプのフィルターに後付けすることが可能です。

1. 通常運転時にバルブ①がオープン。バルブ②が閉じている間は、オーバーサイズの材料はパイプ下段に集められます。

3. バルブ②が開かれ、圧力なしのオーバーサイズ排出が可能となります。その後、バルブは閉じられ継続的に処理します。



2. 差圧があらかじめ設定されたレベルに達するか、又は、一定時間経過すると、バルブ①が閉じ、パイプ下段からの圧力をなくします。

時間と労力の削減 - フィルターの監視やオーバーサイズの吐出バルブを開ける必要がありません。

安全性の向上 - 有害性のある製品や材料に触れるリスクを減らします。

フィルタエレメントの保護 - フィルタエレメントの損傷を防ぎ、寿命を延ばします。

製品の無駄を最小限に抑える - 作業員の関与なく、オーバーサイズの排出を完全に制御できます。



その他アップグレード

セルフクリーニングワイパーシステム

あらゆる製造工程に対応できるよう、さまざまなデザインを用意しています。

スパイラルワイパーシステム

ろ過作業を最適化するために、連続的にフィルターエレメントの表面を清掃する。



ストレートワイパーシステム

粘度の高い製品に適しています。



サンタリーワイパーシステム

完全に分解でき、優れた洗浄性を発揮します。



温度制御ろ過

ろ過中の製品温度を維持するために、加熱/冷却ジャケットを搭載することができます。



フィルターエンドキャップサポーター

フィルターの洗浄やメンテナンスの際の、作業員の安全性や扱いやすさを向上します。

